

วัสดุทำความสะอาดจำพวก Styrene / Olefin เกรด : GPS อุณหภูมิที่ใช้ “200° C ~ 290° C”

เงื่อนไขภาวะการทดสอบ

ในการทำความสะอาดเรซิน ABS “สีแดง”

กระบวนการทดสอบ ABS(แดง) => วัสดุทำความสะอาด => AS(ใส)

ปริมาณวัสดุทำความสะอาด : ตรวจสอบสภาวะการทำความสะอาดโดยดูจาก Auto Purge

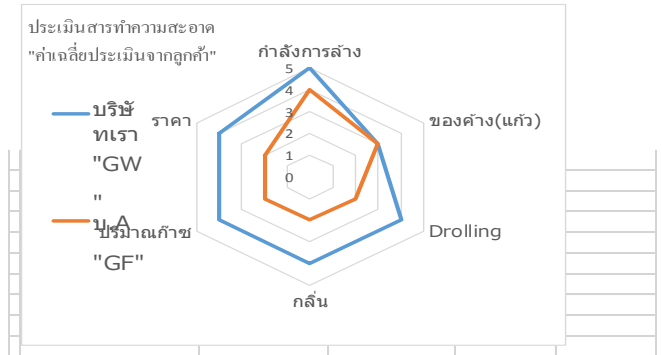
- ขั้นตอนการทดสอบ : (1) ทำความสะอาดด้วยวัสดุทำความสะอาด
 (2) หลังจากนั้นใส่เรซินใหม่ AS(ใส) แล้วเดินเครื่องทำการฉีดทิ้ง

เครื่องฉีดพลาสติก	80 t			
เงื่อนไขสิ่งอัดโนมิตี Auto Purge	ความเร็วการฉีด	100mm/s		
	ความดันสูงสุดการฉีด	300MPa		
	จำนวนรอบหมุนสกรู(VT%)	280rpm(80%)		
อุณหภูมิกระบอกcylinder	หัวฉีด1	ส่วนหน้า	ส่วนกลาง	ส่วนหลัง
	240	235	235	235

ผลประเมินรวม

	บริษัทฯ "GW"	บ. A "GF"
กำลังการล้าง	5	4
ของค้าง(แก้ว)	3	3
Drolling	4	2
กลิ่น	4	2
ปริมาณก๊าซ	4	2
ราคา	4	2

ดัชนีการประเมิน :
 “5” : ดีมาก
 “4” : ดี
 “3” : ปกติ
 “2” : ไม่ดี
 “1” : ไม่ดีมาก



ทดสอบการทำความสะอาดระหว่างผลิตภัณฑ์ของเรา กับของบริษัทอื่น

1) เปรียบเทียบวัสดุทำความสะอาด

ผลิตภัณฑ์ของเรา (GW: มีส่วนผสมกลาส Wool)



บริษัท A (GF: มีส่วนผสมกลาส Fiber)



2) เปรียบเทียบพลาสติกที่ถูกฉีดทิ้งโดยใช้เรซิน “ASใส” ที่ใช้ในการผลิตจริง

บริษัทฯ
GW



ไม่มีสีตกค้าง!!

บริษัท A
GF



มีสีแดงตกค้าง ทำความสะอาดไม่ได้หมดจด



มีตัวอย่างสินค้าให้ฟรี

จำหน่าย

เงื่อนไขการทดสอบ

ล้างทำความสะอาดรีซิน PC “สีดำ”

กระบวนการทดสอบ PC(ดำ) => วัสดุทำความสะอาด => AS(ใส)

ปริมาณวัสดุทำความสะอาด : ทำการล้างเครื่องโดยใช้วัสดุทำความสะอาด 400กรัม
 ขั้นตอนการทดสอบ : ล้างเครื่องด้วยวัสดุทำความสะอาดแล้ว ใช้รีซินใหม่AS (ใส)ทำการเดินเครื่องฉีดทิ้งพลาสติก 5 ข้อ

เครื่องฉีดพลาสติก	80 t	
เงื่อนไขล้างอัตโนมัติ Auto Purge	ความเร็วการฉีด	100mm/s
	ความดันสูงสุดการฉีด	300MPa
	จำนวนรอบหมุนสกรู(VT%)	280rpm(80%)

อุณหภูมิระบอบcylinder	หัวฉีด	ส่วนหน้า	ส่วนกลาง	ส่วนหลัง
	300	300	290	290

ผลประเมินรวม

ดัชนีการประเมิน :

“5” : ดีมาก

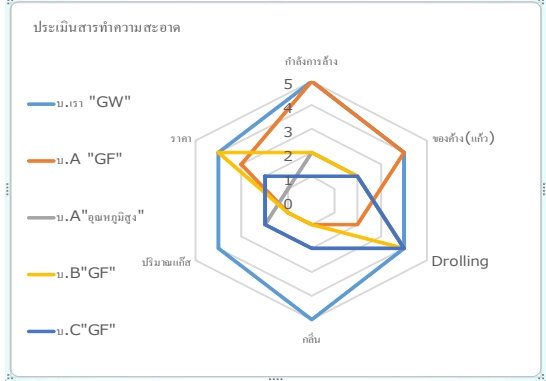
“4” : ดี

“3” : ปกติ

“2” : ไม่ดี

“1” : ไม่ดีมาก

	บ.เว "GW"	บ.เอ "GF"	บ.เอ"อุณหภูมิสูง"	บ.บี"GF"	บ.ซี"GF"
แรงดันการฉีด(ค่าสูงสุด)	37	40	120	35	37
กำลังการล้าง	5	5	2	2	1
ของแข็ง(แก้ว)	4	4	2	2	2
Drooling	4	2	4	4	4
กลิ่น	5	1	2	1	2
ปริมาณแก๊ส	4	1	2	1	2
ราคา	4	3	1	4	2



เปรียบเทียบการล้างทำความสะอาดของผลิตภัณฑ์เราและของบริษัทอื่น

(1) เปรียบเทียบวัสดุทำความสะอาด

	1 ข้อ	5 ข้อ	10 ข้อ	
บริษัทเรา GW				ทุกครั้ง ทุกข้อจะมีการทำ ความสะอาดล้างที่สม่ำเสมอ
บ.เอ GF				ดูเหมือนว่าจะทำความสะอาดล้างเครื่องได้ดีในช่วง ขั้นตอนต้นๆ แต่จากนั้นก็ยังมีสิ่งแปลกปลอมสี ดำค้างอยู่ การล้างยังไม่ดีเสียภาพ
บ.เอ อุณหภูมิสูง				
บ.บี GF				ทุกครั้งทุกข้อจะเห็นว่าม ีสีดำค้างอยู่ ตรวจสอบด้วยตา เปล่าก็ยังเห็นว่ายังล้างสี ออกมาไม่หมด
บ.ซี GF				

(2) เปรียบเทียบพลาสติกฉีดทิ้งที่ใช้รีซิน “ASใส” ที่ใช้ในการผลิตจริง 5 ข้อ

	1 ข้อ	5 ข้อ	
บริษัทเรา GW			มีสีดำตกค้าง ยังทำความสะอาด ไม่ได้หมดจด
บ.เอ GF			
บ.บี GF			
บ.ซี GF			



มีตัวอย่างสินค้าให้ฟรี

จำหน่าย